



**DYREKTOR
TRANSPORTOWEGO DOZORU TECHNICZNEGO**

TDT.T22-5900-36291/16

Warszawa, dnia 14 grudnia 2016 r.

DECYZJA NR TDT-W/N-110/16

Na podstawie art. 9 ust. 1, 2 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1125 z późn. zm.) oraz art. 104 § 1 i art. 162 § 1 ppkt. 1) ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.),

I. u p r a w n i a m

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Budowlano-Handlowe
REMBIS Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 30
88-160 Janikowo**

- do wytwarzania w zakresie montażu, naprawy oraz wytwarzania elementów i podzespołów kolei linowych,
- do wytwarzania w zakresie montażu i naprawy wyciągów narciarskich.

II. Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia zostały określone w załączniku do niniejszej decyzji i zachowują ważność nie dłużej niż 4 lata od daty wydania niniejszej decyzji.

III. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego nr TDT-W/N-17/12 z dnia 14 marca 2012 r.

UZASADNIENIE

Decyzja niniejsza zgodna jest z wnioskiem strony, dlatego też na podstawie art. 107 § 4 K.p.a. odstępuje się od uzasadnienia.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Infrastruktury i Budownictwa w Warszawie za pośrednictwem Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego, ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa, w terminie 14 dni od daty doręczenia.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Budowlano-Handlowe
REMBIS Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 30
80-160 Janikowo
- za potwierdzeniem odbioru
2. TDT OT 5 Gdańsk
3. a/a



DYREKTOR
Jan Urbanowicz

WARUNKI UPRAWNIENIA

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Budowlano-Handlowe
REMBIS Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 30
88-160 Janikowo**

1. Zakres uprawnień

Niniejsze warunki uprawnienia dotyczą:

- wytwarzania w zakresie montażu, naprawy oraz wytwarzania elementów i podzespołów kolei linowych,
- wytwarzania w zakresie montażu i naprawy wyciągów narciarskich.

W dalszej części niniejszych warunków uprawnienia ww. urządzenia nazywane są „urządzeniami”.

Uprawnienie może być wykonywane w zakresie technologii określonych w pkt. 4.3.

2. Przepisy, normy i specyfikacje techniczne

- Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1125 z późn. zm.),
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 grudnia 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla kolei linowych przeznaczonych do przewozu osób (Dz. U. z 2004 r. Nr 15, poz. 130),
- Rozporządzenie Ministra Transportu z dnia 1 czerwca 2006 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie projektowania, wytwarzania, eksploatacji, naprawy i modernizacji urządzeń transportu linowego (Dz. U. z 2006 Nr 106, poz. 717),
- instrukcje technologiczne,
- instrukcje kontroli jakości,
- normy PN, EN i ISO.

3. Dokumentacja

- 3.1 Dokumentacja techniczna wytwarzania w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzania elementów powinna być uzgodniona z Transportowym Dozorem Technicznym przed wykonaniem tych czynności. Uzgodnienie dokumentacji nie zwalnia uprawnionego z odpowiedzialności za jakość wytwarzanych w zakresie montażu i naprawianych urządzeń oraz wytwarzanych elementów.
- 3.2 Wytwarzanie w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzanie elementów mogą odbywać się jedynie na podstawie uzgodnionej przez TDT dokumentacji technicznej, posiadającej ważny termin weryfikacji, o ile termin taki został określony w tej dokumentacji.
- 3.3 Wszelkie zmiany wprowadzone do dokumentacji, o której mowa w punkcie 3.1 wymagają ponownego uzgodnienia z Transportowym Dozorem Technicznym.

4. Materiały i technologie stosowane przy wytwarzaniu w zakresie montażu i naprawie urządzeń oraz wytwarzaniu elementów

- 4.1 Wytwarzanie w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzanie elementów powinny odbywać się na podstawie dokumentacji, o której mowa w punkcie 3.1, zgodnie z przepisami i normami określonymi w punkcie 2 warunków uprawnienia.
- 4.2 Materiały stosowane do wytwarzania w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzania elementów powinny być zgodne z dokumentacją techniczną, o której mowa w punkcie 3.1 oraz z wymaganiami przepisów i norm wymienionych w punkcie 2.
- 4.3 Procesy technologiczne stosowane przy wytwarzaniu w zakresie montażu i naprawie urządzeń oraz wytwarzaniu elementów:
 - a) spawanie - w zakresie wynikającym z certyfikatów kwalifikowania technologii spawania wystawionych przez TDT nr:
 - 7 25160 270 2011,
 - 7 25160 271 2011,
 - 7 25160 291 2011,
 - 7 25160 292 2011,
 - b) przeróbka plastyczna: zwijanie i gięcie blach, gięcie rur,
 - c) cięcie,
 - d) obróbka cieplna,
 - e) połączenia rozłączne.

5. Kontrola jakości

5.1 Kontrola jakości powinna:

- dokonywać odbioru jakościowego dostaw materiałów przeznaczonych do wytwarzania w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzania elementów, a także sprawować nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania,
- sprawować nadzór nad prawidłowością procesu wytwarzania w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzania elementów,
- wykonywać badania kontrolne w zakresie podanym w instrukcjach kontroli jakości,
- zapewnić właściwe przygotowanie wytwarzanych w zakresie montażu i naprawianych urządzeń oraz wytwarzanych elementów do badania technicznego wykonywanego przez inspektora TDT,

5.2 Wytwarzane w zakresie montażu i naprawiane urządzenia oraz wytwarzane elementy powinny być poddawane badaniom przez inspektorów Transportowego Dozoru Technicznego na etapach i w zakresie określonym w przepisach i normach wymienionych w punkcie 2 oraz w dokumentacji, o której mowa w punkcie 3.1.

5.3 Badania laboratoryjne wytwarzanych w zakresie montażu i naprawianych urządzeń oraz wytwarzanych elementów powinny być wykonywane przez Laboratorium Transportowego Dozoru Technicznego w Krakowie lub laboratoria posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji i uznanie TDT w zakresie odpowiednim do wykonywanych badań.

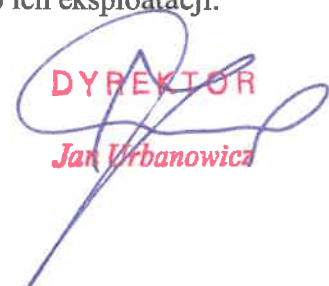
5.4 Na dowód prawidłowości wytworzenia w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytworzenia elementów i przeprowadzenia badania powinno być wystawione stosowne poświadczenie wg wzoru uzgodnionego z Oddziałem Terenowym Transportowego Dozoru Technicznego w Gdańsku.

6. Personel

- 6.1 Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzanie elementów i kontrolę jakości, w zakresie objętym uprawnieniem, powinny posiadać znajomość norm, przepisów i warunków dozoru technicznego.
- 6.2 Wytwarzanie w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzanie elementów i kontrola jakości powinny być wykonywane przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami dozoru technicznego.
- 6.3 Transportowy Dozór Techniczny zastrzega sobie możliwość sprawdzenia podczas inspekcji kwalifikacji, uprawnień oraz znajomości norm, przepisów i warunków dozoru technicznego osób odpowiedzialnych za wytwarzanie w zakresie montażu i naprawy urządzeń oraz wytwarzanie elementów i kontrolę jakości, zgłoszonych do Transportowego Dozoru Technicznego przez uprawnionego.

7. Postanowienia końcowe

- 7.1 Uprawniony zobowiązany jest powiadomić Transportowy Dozór Techniczny, za pośrednictwem Oddziału Terenowego Transportowego Dozoru Technicznego w Gdańsku, o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o nadanie uprawnienia oraz jego załącznikach.
- 7.2 Zmiana zakresu uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie odrębnej decyzji Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego.
- 7.3 Uprawniony zobowiązany jest wystąpić do Transportowego Dozoru Technicznego w Warszawie o ustalenie nowych warunków uprawnienia przed upływem terminu ich ważności tj. do dnia 14.12.2020 r.
- 7.4 Uprawniony zobowiązany jest poddać się, raz na dwa lata, okresowej inspekcji mającej na celu sprawdzenie spełniania niniejszych warunków uprawnienia. W uzasadnionych przypadkach inspekcje mogą być przeprowadzane częściowo.
- 7.5 Dyrektor Transportowego Dozoru Technicznego może zawiesić lub cofnąć uprawnienie w wyniku nie przestrzegania wymagań niniejszych warunków uprawnienia lub niewłaściwej jakości wytwarzanych w zakresie montażu i naprawianych urządzeń oraz wytwarzanych elementów, mającej wpływ na bezpieczeństwo ich eksploatacji.


DYREKTOR
Jan Urbanowicz