



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT-CERT

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Nr 50782/SSK/2020

wydane zgodnie z Tablicą B. 1 normy PN-EN 1090-1+A1:2012
dla spawania konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2:2018-09

| | |
|--|---|
| Producent: | Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Budowlano-Handlowe REMBIS Sp. z o. o. ul. Przemysłowa 30, 88-160 Janikowo |
| Zakład produkcyjny: | Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Budowlano-Handlowe REMBIS Sp. z o. o. ul. Przemysłowa 30, 88-160 Janikowo |
| Zakres, specyfikacja techniczna: | Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2:2018-09 |
| Klasa wykonania: zgodnie z PN-EN 1993-1-1:2006/A1:2014-07 Załącznik C | EXC1, EXC2, EXC3 |
| Procesy spawalnicze: zgodnie z PN-EN ISO 4063:2011 | 111; 135; 136; 141; 135/136; 141/111 |
| Materiały podstawowe/grupy materiałowe: zgodnie z ISO/TR 15608:2017 | Stale konstrukcyjne niestopowe: 1.1; 1.2 |
| Odpowiedzialny nadzór spawalniczy: zgodnie z PN-EN ISO 14731:2019 | Krzysztof Pilarski |

Niniejsze świadectwo potwierdza spełnienie wymagań dotyczących spawania
zgodnie z normą PN-EN 1090-2:2018-09.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w pkt. B.4.1. normy
PN-EN 1090-1+A1:2012 oraz, że certyfikat zakładowej kontroli produkcji obejmujący powyższy zakres nie
zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Producent może udostępniać kopie świadectwa jedynie w całości i powoływać się na nie w celach
marketingowych oraz w kontaktach z klientami wyłącznie w odniesieniu do zakresu objętego świadectwem.

Data wydania: 16.01.2020

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1433-CPR-0093

Wydanie II z dnia 16.01.2020 r.

1) Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2, EXC3 wg normy PN-EN 1090-2:2018-09, metoda 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2) Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1:
Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2:2018-09 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

3) Materiały podstawowe wg specyfikacji:

| Materiał | Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608 | Specyfikacje materiałowe |
|--------------------------------|-----------------------------------|---|
| Stale konstrukcyjne niestopowe | 1.1 1.2 | Tablica 2 Tablica 3 wg normy PN-EN 1090-2:2018-09 |

- 4)** Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 55701/JN/2014 z dnia 10.02.2015 r.
- 5)** Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 55701/JN/2014 z dnia 10.02.2015 r.
- 6)** Niniejszy załącznik zastępuje załącznik wydanie I z dnia 10.09.2015 r. do Certyfikatu Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1433-CPR-0093.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności


Jacek Niemczyk

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ANNEX

TO THE CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1433-CPR-0093

Edition II of 16.01.2020

1) Type of construction products:

Structural metallic products and ancillaries.

Steel structural components in execution classes: EXC1, EXC2, EXC3 according to PN-EN 1090-2:2018-09, method 3a acc. to Annex A to PN-EN 1090-1+A1:2012.

2) Reference technical specifications:

PN-EN 1090-1+A1:2012 Execution of steel structures and aluminium structures. Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components.

PN-EN 1090-2:2018-09 Execution of steel structures and aluminium structures. Part 2: Technical requirements for steel structures.

3) Parent materials according to the specification:

| Material | Material group according to ISO/TR 15608 | Material specifications |
|-----------------------------|--|---|
| Non-alloy structural steels | 1.1 1.2 | Table 2 Table 3 according to PN-EN 1090-2:2018-09 |

- Provisions concerning the continuous surveillance of the factory production control are set out in the Agreement No. 55701/JN/2014 of 10.02.2015 on the factory production control certification.
- The certificate becomes invalid if the obligations resulting from the Agreement No. 55701/JN/2014 of 10.02.2015 on the factory production control certification are not met.
- This Annex replaces the Annex, edition I of 10.09.2015, to the certificate of the factory production control No. 1433-CPR-0093.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk