



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/870/2019

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że:
certifies that:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Budowlano-Handlowe

REMBIS Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 30, 88-160 Janikowo

wdrożyło oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.
Scope of certification in the annex.

Data udzielenia pierwszej certyfikacji: Date of granting first certification:	11.10.2013	Data wydania certyfikatu: Date of issue:	22.11.2019
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of validity of former certification:	10.10.2019	Data ważności certyfikatu: Certificate is valid until:	10.10.2022

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniach 29-30.10.2019 r.
Certificate issued on the basis of an audit carried out on 29-30.10.2019.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of the Certification
and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078

QMS

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/870/2019

Wydanie I z dnia 22.11.2019 r.

1) Rodzaj wyrobów:

- rurociągi technologiczne i przesyłowe do materiałów trujących, żrących i palnych
- rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem
- kotły parowe i kotły wodne
- zbiorniki ciśnieniowe
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów trujących, żrących i ciekłych zapalnych
- konstrukcje stalowe
- dźwigi towarowe
- podesty ruchome
- suwnice
- wciągarki
- wciągniki
- wózki jezdniowe
- żurawie przenośne
- żurawie przewożne
- żurawie samojezdne
- żurawie szynowe

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 311, 141/111, 141/135, 141/136, 135/136.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 10.1, 22.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 9606-2.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Krzysztof Pilarski posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3: Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

PN-EN 1011-4 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 4: Spawanie łukowe aluminium i stopów aluminium.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 73171/CS/2019 z dnia 22.08.2019 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 73171/CS/2019 z dnia 22.08.2019 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

OFFICE OF TECHNICAL INSPECTION

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2005

No. CSW/870/2019

Issue I of 22.11.2019

1) Type of products:

- technological and transmission pipelines for caustic and flammable materials,
- steam pipelines connecting the boiler with turbogenerator,
- steam boilers and water boilers,
- pressure vessels,
- non-pressure and low-pressure vessels for storage having the characteristics of toxic, caustic and flammable materials,
- steel structure,
- goods lifts,
- mobile platforms,
- bridge and gantry cranes,
- winches,
- hoists,
- industrial trucks,
- portable cranes,
- loader cranes
- mobile cranes,
- railway depended cranes.

2) Scope of work:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 13445	Unfired pressure vessels
PN-EN 13480	Metallic industrial piping
PN-EN 1090-2	Execution of steel structures and aluminum structures. Part 2: Technical requirements for steel structures
WUDT-UC	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 311, 141/111, 141/135, 141/136, 135/136.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

- 1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 10.1, 22.1

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 9606-2.

7) Welding coordination personnel:

Krzysztof Pilarski is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712,
Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2:
Arc welding of ferritic steel.

PN-EN 1011-3 Welding – Recommendations for welding of metallic materials - Part 3:
Arc welding of stainless steel.

PN-EN 1011-4 Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 4:
Arc welding of aluminum and aluminum alloys.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 73171/CS/2019 of 22.08.2019 r. on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 73171/CS/2019 of 22.08.2019 r. on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk